



ZADÁNÍ DIPLOMOVÉ PRÁCE

Aspekty a efekty vysokorychlostního obrábění

Aspects and Effects at High Speed Cutting

Student: Bc. Michal Horný
Studijní obor: 2303T002 – 00 Strojírenská technologie
Pracoviště: Katedra obrábění a montáže – 346

Zásady pro zpracování:

1. Úvod do problematiky.
2. Základní rozdíl mezi konvenčním a HSC obráběním.
3. Rozbor experimentu.
4. Závěr a zhodnocení výsledků.

Pokyny pro zpracování:

Rozsah práce: 45 – 50 stran textu A4 mimo přílohy

Seznam doporučené literatury:

ZELENÝ, J. *Vysokorychlostní obrábění*. MM průmyslové spektrum. 2000. ISSN 1212-2572.

ERDL, BERT P. *High-speed machinig*. Deaborn, Michigan : Society of Manufacturing Engineering, 2003. ISBN 0-87263-649-6.

SKOPEČEK, T. AJ. *Základy vysokorychlostního obrábění - HSC*. Vydavatelství Západočeské univerzity v Plzni, 2005. ISBN 80-7043-344-2.

BRYCHTA, J. *Možnosti zvyšování efektivity obrábění prostorových ploch nepravidelných tvarů frézováním : teze habilitační práce*. Ostrava : VŠB - TU Ostrava. 2001.

Vedoucí diplomové práce: Ing. Lenka Petřkovská

Datum zadání diplomové práce: 5. říjen 2008

Datum odevzdání diplomové práce: 22. květen 2009

Akademický rok: 2008/2009

L. S.

.....
doc. Dr. Ing. Josef BRYCHTA
vedoucí katedry

.....
prof. Ing. Radim FARANA, CSc.
děkan

V Ostravě dne 11. listopadu 2008